



FOUR ROLLS



AR.4 LINE SECTION BENDING MACHINE

Questa gamma offre una più ampia distanza fra i rulli laterali permettendo raggi di curvatura più ampi. Anche qui ogni elemento secondario è eliminato e la trasmissione della coppia risulta essere più elevata.

Anche le 4 rulli risultano essere macchine versatili per la possibilità di lavorare sia ad assi verticali che orizzontali.

Le versioni HT sono specifiche per fare spirali, con alberi corti, motorizzazione rinforzata per ottenere diametri piccoli, guide laterali rinforzate per una maggiore spinta e controllo del passo, rullino calibratore che garantisce la precisione del diametro, supporto anteriore con movimento salita/discesa oltre che spinta/trazione.

Nella versione ARL i rulli laterali curvatori si muovono su un asse rettilineo che riduce lo spazio fra i rulli stessi. In questo modo il punto di pinzatura avviene in meno spazio. Le guide lineari permettono di lavorare diametri più ridotti con alta precisione, accuratezza e stabilità.



La configurazione meccanica di queste macchine permette inoltre di ridurre al minimo le parti piane alle estremità del profilo.

CATALOGO



SALES@MGSRL.COM
+39 3351742088



FOUR ROLLS



AR.4 LINE SECTION BENDING MACHINE

This range offers a wider distance between the side rollers allowing for larger bending radii. Here too, every secondary element is eliminated and torque transmission is higher.

The 4 rollers are also versatile machines due to the possibility of working on both vertical and horizontal axes.

The **HT versions** are specific for making spirals, with short shafts, reinforced motorization to obtain small diameters, reinforced lateral guides for greater thrust and pitch control, calibrator roller which guarantees diameter precision, front support with up/down movement as well as push/pull.

In the **ARL version** the lateral bending rollers move on a straight axis which reduces the space between the rollers themselves. In this way the stapling takes place in less space. Linear guides allow you to machine smaller diameters with high precision, accuracy and stability.



The mechanical configuration of these machines also allows the flat parts at the ends of the profile to be reduced to a minimum.

CATALOG



SALES@MGSRL.COM
+39 3351742088