FOUR ROLLS

M-ME LINE MACHINE

È la calandra idraulica più facile da usare grazie alla possibilità di pinzare la lamiera fra i due rulli centrali motorizzati, di eseguire l'invito alle estremità, e la calandratura lungo tutto il corpo della lamiera in una sola direzione e in una sola passata.

La lamiera è mantenuta in squadro senza alcun scivolamento grazie al costante pinzaggio dei rulli, superiore ed inferiore. Questo la rende perfettamente adatta ad essere ad un controllo numerico NC o CNC.

In questa calandra il parallelismo dei rulli laterali è controllato da un sistema a barre di torsione che mette in connessione entrambe le estremità del rullo, eliminando lo svantaggio degli encoder extra e del circuito idraulico.

I rulli assemblati su cuscinetti sigillati e senza componenti secondari, riducono le dispersioni nella forza applicata che si generano con le frizioni dei vari componenti

I rulli laterali si muovono su guide planetari oscillanti: una geometria perfetta che elimina gli svantaggi degli ingranaggi lineari.
Per questo abbiamo pompe idrauliche con motori di portata inferiore, migliorando il risparmio energetico.

Nella sua versione ME sia il movimento che il parallelismo di ciascun rullo sono controllati elettronicamente.

CATALOGO

SALES@MGSRL.COM
+39 3351742088

FOUR ROLLS

ML LINE MACHINE

Nella sua versione ML, invece, i rulli laterali si muovono su un'asse rettilineo che riduce lo spazio fra i rulli stessi.

Il punto di contatto del rullo laterale con la lamiera avviene in meno spazio grazie a un interasse più corto; questo permette di lavorare diametri molto ridotti e di avere una parte dritta molto più corta.

In modo indipendente dalla temperatura e dalla qualsivoglia usura meccanica, garantendo sempre la massima precisione.

Due elettro-valvole proporzionali, due trasduttori a lettura digitale ed un controllo elettronico dedicato garantiscono per ciascun rullo precisione e ripetibilità di posizionamento nel tempo

Su questo modello il parallelismo dei rulli è di tipo elettronico.

CATALOGO

SALES@MGSRL.COM
+39 3351742088

FOUR ROLLS

M-ME LINE MACHINE

It is the easiest hydraulic calendering machine to use thanks to the possibility of pinching the sheet metal between the two central motorized rolls, performing the bending at the ends, and calendering along the entire body of the sheet metal in a single direction and in a single pass.

The sheet metal is kept square without any slipping thanks to the constant clamping of the upper and lower rolls. This makes it perfectly suitable for being on a NC or CNC numerical control.

In this calender the parallelism of the side rollers is controlled by a torsion bar system that connects both ends of the rolls, eliminating the disadvantage of the extra encoders and the hydraulic circuit.

The rollers assembled on sealed bearings and without secondary components reduce the dispersion in the applied force that is generated by the friction of the various components

The side rolls move on oscillating planetary guides: a perfect geometry that eliminates the disadvantages of linear gears.
For this reason we have hydraulic pumps with lower capacity motors, improving energy savings.

In its ME version both the movement and the parallelism of each roll are controlled electronically.

CATALOG

SALES@MGSRL.COM
+39 3351742088

FOUR ROLLS

ML LINE MACHINE

In its ML version, however, the lateral rolls move on a straight axis which reduces the space between the rolls themselves.

The contact point of the lateral roll with the sheet metal takes place in less space thanks to a shorter wheelbase; this allows you to machine very small diameters and have a much shorter straight part.

Independently of temperature and any mechanical wear, always guaranteeing maximum precision.

Two proportional solenoid valves, two digital readout transducers and a dedicated electronic control guarantee precision and repeatability of positioning over time for each roll

On this model the parallelism of the rolls is electronic.

CATALOG

SALES@MGSRL.COM
+39 3351742088